

PRODUKT

LOBO DOORS 2K-Zargenschnellschaum ist ein 2-komponentiger PU-Klebschaum, der – ohne Feuchtigkeit – sehr schnell aushärtet. Dennoch ist der Einsatz von Spreizen innerhalb der angegebenen Spreizzeit von 30 min. notwendig. Bei der Montage von Innentüren bedarf es keiner zusätzlichen Befestigung, Außentüren und Fensterrahmen müssen gem. Bauvorschriften zusätzlich mit einer mechanischen Befestigung gesichert werden. Aus einer 400 ml Dose können – je nach Zargentiefe – 2 bis 3 Innen-Türfutter montiert werden. Dieses Produkt wurde unter Anwendung der Lenkungsmaßnahmen eines von Bureau Veritas Certification zugelassenen Qualitäts-managementsystems gemäss ISO 9001 hergestellt.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

LOBO DOORS 2K-Zargenschnellschaum 400 haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Silikon, Öle und Fette, Formtrennmittel oder ähnliche Substanzen. Der Schaum lässt sich bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von +5°C bis +35°C verarbeiten; Dosentemperatur mindestens +10°C, maximal +25°C. Der ausgehärtete Schaum ist überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, feuchtigkeits- und temperaturbeständig von -40°C bis +80°C. Er ist alterungsbeständig, jedoch nicht gegen UV-Strahlung.

PRODUKTVORTEILE

- Praktische Drehflügelauslösung
- Hohe Klebfestigkeit
- Extrem schnelle Aushärtung
- Feine Zellstruktur
- Nach 30 Minuten entspreizbar
- Baustoffklasse E nach EN 13501-1
- Baustoffklasse B2 nach DIN 4102 Teil 1
- Volumenausbeute (400 ml): 12 Liter ±2



Alle Angaben in diesem Datenblatt sind Laborwerte, die in der Praxis abweichen können, und somit keine Zusicherung einer bestimmten Eigenschaft darstellen. Die Vielfalt der Einzelheiten und Kombinationsmöglichkeiten können in diesem Rahmen nicht abgedeckt werden. Es obliegt dem Anwender, sich entsprechend zu informieren. Ein bestimmtes Arbeitsergebnis kann wegen der Unüberschaubarkeit der Verarbeitungsbedingungen nicht garantiert werden. Eigenversuche zur Sicherstellung der gewünschten Ergebnisse sind ausdrücklich angeraten.

Dieses Produkt wurde unter Anwendung der Lenkungsmaßnahmen eines von Bureau Veritas Certification zugelassenen Qualitätsmanagementsystems gemäss ISO 9001 hergestellt.



ARBEITSVORBEREITUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber, trocken, staub-, fett- und formtrennmittelfrei sein. Bei Bedarf mit geeignetem Tiefenprimer tragfähiger machen. Zu nasse Untergründe können zum Schrumpfen des aushärtenden Schaums führen. Zargenelemente bzw. sonstige Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. Die max. Fugenbreite bei der Türzargenmontage beträgt 30 mm. Über +25 °C warme Dosen nicht in Betrieb nehmen. Gegebenenfalls die Dose vorher im kalten Wasserbad kühlen. Aktivierungsflügel am Dosenboden mindestens 4 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn drehen (siehe Pfeile auf dem Flügel). Dose ca. 20 - 30mal kräftig schütteln. Dabei muss ein leichtes Klappern in der Dose, als Beweis für die erfolgte Öffnung des Innenbehälters mit der Härterkomponente hörbar sein. Ventilschutzkappe abnehmen und Adapter fest bis zum Anschlag auf das Ventil aufschrauben. Vorsicht! Dabei nicht das Ventil betätigen.

VERARBEITUNG

Dose nach dem Aktivieren und Schütteln 30 Sekunden „reifen“ lassen und erst dann mit der Verarbeitung beginnen. Der Schaumaustritt ist durch Kippen des Adapters bei abwärts gerichtetem Ventil genau regulierbar. Adapter vorsichtig betätigen, um die Austrittsmenge zu kontrollieren. Auf gleichmäßige Färbung des austretenden Schaums achten, sonst Aktivierungsflügel erneut drehen und Schüttelvorgang wiederholen. Wichtige Hinweise: Nach dem Mischen unbedingt innerhalb von 5 Minuten verarbeiten. Bei Nichtentnahme des gemischten Schaums kann sich die Dose auf über +50 °C erhitzen – Berstgefahr. LOBO Doors 2K-Zargenschnellschaum 400 härtet nur gleichmäßig und schnell aus, wenn das 2K-System korrekt ausgelöst und vermischt worden ist. Frische Schaumflecken sofort mit Schaumreiniger entfernen. Ausgehärteter Schaum ist nur mechanisch zu entfernen. Die Bauelemente müssen genügend Eigenstabilität aufweisen und sollen sach- und fachgerecht aufgebaut sein. Von einer Verklebung schwingender / vibrierender Bauteile mit LOBO Doors 2K-Zargenschnellschaum 400 ist abzuraten. Anwendung mit Gas abschließenden Stoffen, z.B. Blechen, vermeiden.

FÜLLMENGEN UND LIEFEREINHEITEN

Inhalt	400 ml
1 Stück	1 Dose
1 VPE	12 Dosen

LIEFERUNG UND LAGERUNG

Sicherheitsventil «KS02»

18 Monate

Die ideale Lagerungstemperatur der Dosen ist zwischen +10 und +20°C. Die Dosen sind stehend zu lagern und vor Feuchtigkeit, Frost und Hitzeeinwirkung zu schützen.

ENTSORGUNG

Entleerte Dosen sind entsprechend den nationalen Vorschriften zu entsorgen. In Deutschland erfolgt die Abholung von Kartons mit entleerten Dosen durch die PDR. Weitere Informationen befinden sich auf dem Etikett und/oder der Kartonaußenseite.

TECHNISCHE DATEN (ermittelt bei +23°C, 50% relative Luftfeuchte)

Verarbeitungstemperaturen (2) (Untergrund und Umgebung)	minimal	+ 5 °C
	optimal	+ 20 °C
	maximal	+ 35 °C
Verarbeitungstemperaturen (2) (Dose)	mindestens	+ 10 °C
	maximal	+ 25 °C
Schaumfarbe	grün oder rot	
Zellstruktur	sehr fein	
Rohdichte (FEICA TM 1019)	trocken	46 ±2 kg/m ³
Klebfreizeit (FEICA TM 1014)	trocken	6 ±2 min
Schneidbarkeit (FEICA TM 1005)	trocken	9 ±3 min
Voll belastbar (30 mm Strang)	~ 3 Stunden	
Ablaufverhalten und max. Fugenbreite (FEICA TM 1006)	trocken	Grad 2 bis 60 mm
Fugengeschäumte Ausbeute (1) (FEICA TM 1002; trocken)	400 ml	10 ±2 lfm
Volumenausbeute (Box-Test) (1) (FEICA TM 1003; trocken)	400 ml	12 ± 2 L
Sprödigkeit (FEICA TM 1008; trocken)	+5°C / 1.5h / 24h	1 / 1

Dimensionsstabilität (FEICA TM 1004; trocken)	+23°C / 50% rLF	± 2%
Verarbeitungstemperaturen (2) (Dose)	nach 3h	0.6 ±0.1 N/cm ²
Nachexpansion 35-mm-Fuge (FEICA TM 1010)	trocken	77 ±10
Zugfestigkeit (FEICA TM 1018)	trocken	17.5 ±1 N/cm ²
Reissdehnung (FEICA TM 1018)	trocken	9 ±2 %
Scherfestigkeit (FEICA TM 1012)	trocken	8.8 ±1 N/cm ²
Druckspannung (bei 10% Stauchung) (FEICA TM 1011)	trocken	8.5 ±1 N/cm ²
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaums	-40 bis + 80°C (kurzfristig bis +100°C)	
GEV EMICODE	EC1 PLUS sehr emissionsarm	
Baustoffklasse gem. EN 13501-1 Baustoffklasse gem. DIN 4102 Teil 1	E B2	
Wärmeleitfähigkeit	$\lambda = 0.0259 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
Bewertetes Fugenschalldämm-Mass	Fugenbreite 10 mm: 60 dB Fugenbreite 20 mm: 59 dB	

(1) Ein proportionales Verhältnis zwischen Ausbeute und Füllmenge ist nicht grundsätzlich gegeben. Höhere/niedrigere befüllte Dosen müssen gesondert betrachtet werden.
(2) Dosentemperatur min. +10°C und max. +25°C. Ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20°C, andere Temperaturen können zu anderen Werten führen